
Stocă de încărcare inteligentă

Instrucțiuni de utilizare

Stocă de încărcare DC EV

BSEC-103K A/D2 CCS2200/1000S

Catalog

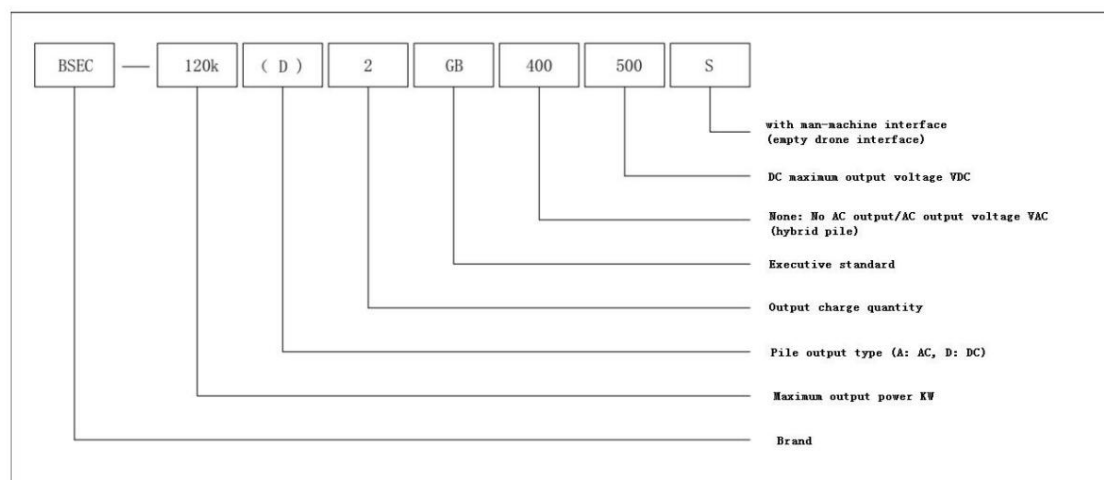
1. Prezentare generală.....	2
1.1. Descrierea modelului.....	2
1.2. Numele și modelul produsului.....	2
1.3. Compoziție și configurație.....	3
1.4. Parametri tehnici.....	4
1.5. Performanță.....	5
1.6. Caracteristici principale.....	6
2. Instalarea cablului de alimentare.....	8
2.1. Norme de siguranță.....	8
2.2. Pregătirea instalării.....	9
2.3. Schema de instalare fixă.....	10
2.4. Cablaj electric.....	11
3. Instrucțiuni de utilizare	12
3.1. Interfață principală (interfață cu un singur pistol)	12
3.2. Parametrii de setare a punctului de încărcare.....	13
3.3. Interfață de încărcare.....	15
4. Întreținere și depanare	19
4.1. Întreținere zilnică.....	19
4.2. Curățați suprafața exterioară.....	19
4.3. Testarea dispozitivului de protecție împotriva scurgerilor	19
4.4. Întreținere zilnică.....	20
4.5. Inspecție și întreținere.....	20
4.6. Depanare.....	20
4.7. Depanare.....	22

1. Prezentare generală

Sistemul de încărcare a vehiculelor electrice din seria BSEC este o nouă generație de înaltă fiabilitate și sistem de încărcare de înaltă performanță proiectat de compania noastră. Sistemul adoptă lider internațional în modul de alimentare cu comutație de înaltă frecvență, industrial cip CPU de calitate pentru monitorizare și ecran tactil color industrial pentru computer uman interfata. Produsul are avantajele fiabilității ridicate, eficienței ridicate, ridicate siguranță, disponibilitate ridicată, aspect frumos și tehnologie excelentă.

1.1. Descrierea modelului

Descrierea modelului sistemului de încărcare este prezentată în Figura 1-1.



1.2. Numele și modelul produsului

Sistemul de încărcare este compus dintr-un dulap de încărcare DC și o grămadă de încărcare DC.

Dulapul de încărcare DC poate fi instalat în aer liber (pentru siguranța încărcării, a

plafonul trebuie fixat). Sunt afișate numele produsului și modelul sistemului de încărcare

în Tabelul 1-1.

Tabelul 1-1 Numele și modelul produsului

Nume	Model	Capacitate
Încărcător DC EV integrat	BSEC-103K(A/D)2(CCS2)400/100S	Pistol dublu

1.3. Compoziție și configurație

compoziție

Sistemul de încărcare este integrat de un dulap de încărcare DC și o grămadă de încărcare DC.

Structura sa este prezentată în Figura 1-2.

Configurare

Configurația dulapului de încărcare DC este prezentată în Tabelul 1-2.

Tabelul 1-2 Tabelul de configurare a cabinetului integrat de încărcare CC

Părți	Descriere
	BSEC-103K A/D2 CCS2200/1000S
monitor	Monitorizare încărcător, 1 ecran tactil cu afișaj de 7 inchi; 2 panouri de control, 1 acces placă, 1 placă de acces, 1 placă de comunicare
Încărcare modul	REG1K0100 /30kW 2 unitati
<small>alimentare de curent alternativ</small> distributie	Intrare unică, protecție întrerupător de aer, cu protecție la trăsnet de nivel C
Distribuția curentului continuu	1000V/200A(Max) Pistol unic, contactor deschis și protecție cu siguranță Cablu și priză de încărcare pentru vehicule electrice (lungime de 5 m) Ieșire 400V/63A (max) cu protecție a contactorului în circuit deschis Cablu de încărcare pentru vehicule electrice și ștecherul acestuia (5 m lungime)
Izolație detectare	1 set de sistem de monitorizare a izolației DC
Temperatura Control Sistem	Sistem de ventilator
Cititor de carduri	Cititor de carduri cu glisare: 1
Alte	Măsurarea contorului de energie electrică DC dublă buclă: 1

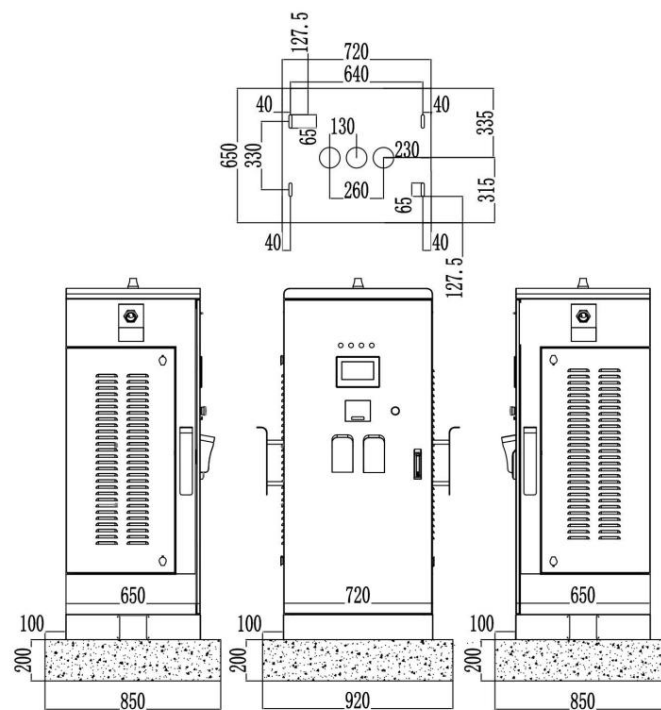


Figura 1-2 Diagrama structurii sistemului de încărcare

1.4. parametri tehnici

Parametrii tehnici ai sistemului de încărcare sunt prezentați în Tabelul 1-3.

	Parametru	Descriere
Mediul am stare s	Temperatura de lucru	20°C50°C
	Temperatura de transport/depozitare	40°C70°C
	Umiditate relativă	5 RH95 RH cu condensare
	Presiunea aerului	80KPa ~ 110KPa
	Categoria de supratensiune	II
	Altitudine	2000m
	Nivelul de poluare	Nivelul 3
	oc	Energia de impact este de 20J (5Kg, 0,4m). După test, performanța nu poate fi redusă la asigurați-vă că nivelul IP nu este afectat punctele de funcționare și de blocare ale ușii nu sunt deteriorate, iar piesele sub tensiune și carcasa vor

		nu contact din cauza deformării.
Mecanic parametrii	Dimensiuni (l*H*h)	980mm×720mm×1699mm
	Greutate (kg)	Aproximativ 200 kg (fără modul de încărcare)
Nota 1: Dulapul de încărcare DC funcționează la sarcină maximă la 50°C și trebuie redus dacă este depășește 55°C. Pentru fiecare creștere cu 1°C a temperaturii, puterea este redusă cu 2%;		

Cerințe de protecție

Nivelul de protecție al încărcătorului integrat este IP54.

1.5. Performanță

Indicatorii de performanță ai cabinetului integrat de încărcare DC sunt prezentați în Tabelul 1-4.

Tabelul 1-4 Indicatorii de performanță ai dulapului de încărcare DC integrat

	index	Descriere	Remarci
Sistem Specific acțiuni	Calea de intrare	De jos înăuntru și de jos în afară	
	Metoda de operare	Funcționare pre-sistem	
	Metoda de întreținere	Metode de întreținere a sistemului față și spate, montaj nesigur pe perete pe față și latură.	
	Eficiența sistemului	94,5%	
	Factor de putere	0,99	
	Curent armonic	5% 50%~100% putere de ieșire la sarcină completă	
	Precizie debit constant	±1% sarcină de ieșire 20%~100% interval nominal	Vezi IEC 61851
	Presiune constantă a precizie	±0,5%	pentru specific conditii
	Factorul de ondulare	±0,2%	
	Partajare curentă	±3%	10% ~ 100% sarcină gamă
	Porniți impulsul actual	Pe partea AC sau DC, valoarea de vârf a curent de impuls atunci când întrerupătorul este pornit este mai puțin de 10% din curentul nominal maxim al încărcătorul (stația)	IEC 61851
	Proces de tranziție a tensiunii de oprire	Tensiunea de vârf atunci când întrerupătorul este oprit nu depășește 140% din tensiunea reală de lucru	IEC 61851
	zgomot	65dB(A) (temperatura mediului ambiant este de 25°C)	
Creșterea temperaturii	Standardul de referință IEC 61851 necesită creșterea temperaturii interfeței de încărcare la respectă cerințele IEC 61851		

	Schimb la cald	1. Modulul redresor de sistem are funcție de schimbare la cald. Când conectați și deconectați, nu afectează sistemul 2. Ieșirea sistemului (Notă: După ce modulul redresor este scos, acesta ar trebui să fie conectat după 8 secunde)	
putere DC distribui unitate de țiuie	Tensiunea de ieșire DC gamă	200VDC - 1000VDC, eroare $\pm 1\text{vdc}$	
	curent de ieșire DC gamă	200~60A reglabil (300V-1000V) 0~200A reglabil (200V-300V) 400mV	Un singur pistol
	Cadere de presiune	(temperatura mediului ambiant este 25°C)	

1.6. Caracteristici principale

Modul de încărcare 1.

Schimbare la

cald Modulul de încărcare adoptă tehnologia plug-in, care este convenabilă pentru instalare și întreținere. Când modulul de încărcare este conectat la sistem, acesta nu va cauza perturbări ale tensiunii de ieșire a sistemului.

2. Tehnologie avansată de partajare a curentului Modulele

de încărcare pot partaja automat curentul, iar gradul de dezechilibru este mai mic de 3% 3. Controlul limitei puterii de intrare Când tensiunea de intrare este între 323Vac și 475Vac (histereza este mai mică de 15V), modulul poate scoate puterea maximă.

4. Putere limită de temperatură Sub

55°C temperatura ambiantă, puterea maximă de ieșire a modulului este de 30kW; Derating pentru utilizare peste 55°C temperatură ambiantă, este o limită de putere liniară pe bucăți. Cu o temperatură ambiantă de 65°C, puterea de ieșire permisă a modulului este mai mare sau egală cu 15kW.

La o temperatură ambiantă de 75°C, puterea de ieșire a modulului scade la 0.

5. Reglarea limitei curentului de ieșire Prin modulul

de monitorizare extern, curentul modulului este reglabil continuu în intervalul de la 0A la 100A.

6. Reglarea tensiunii de ieșire Prin modulul

de monitorizare extern, tensiunea de ieșire a modulului poate fi ajustată continuu, domeniul de reglare este 200Vdc~1000Vdc, pasul minim de ajustare este 0.1Vdc.

7. Controlul ventilatorului

Procesorul încorporat al modulului poate regla viteza ventilatorului în funcție de el

la temperatura internă a modului și curentul de ieșire al modului.

8. Protecție la supra/subtensiune de intrare Când

tensiunea de intrare a modului este mai mică de 270Vac sau mai mare de 490Vac, indicatorul luminos galben de pe panou este aprins, iar modulul se va opri și nu va mai funcționa. Când apare o alarmă de supratensiune sau subtensiune, modulul va raporta informațiile de alarmă către monitor, iar tubul digital LED va afișa codul de eroare E33. Când tensiunea de intrare revine la intervalul normal, se închide în continuare, iar computerul gazdă controlează ieșirea.

9. Protecție la supratensiune la ieșire Punctul

fix de protecție la supratensiune este de 1025Vdc (± 10 Vdc), după protecția la supratensiune, este necesară intervenția manuală pentru pornire.

Punctul de protecție la supratensiune software poate fi setat prin modulul de monitorizare, domeniul de setare este 260Vdc~1025Vdc, iar valoarea implicită din fabrică este 1025Vdc.

Metoda de intervenție manuală: Modulul poate fi resetat prin modulul de monitorizare sau modulul poate fi separat de sistem pentru a fi resetat.

10. Protecție la supratemperatură Punctul de

protecție la supratemperatură la temperatura ambientală este de 75°C. Când temperatura ambientală este mai mare de 75 C, modulul se va opri automat, indicatorul galben de pe panou va fi aprins, iar tubul digital LED va afișa codul de eroare E32. Când temperatura ambientală revine la intervalul normal, se va opri în continuare, iar computerul gazdă va controla ieșirea.

11. Protecție împotriva erorilor magistralei

interne Când tensiunea magistralei interne a modului depășește punctul de protecție la supra/subtensiune, modulul se va opri automat. În acest moment, modulul nu are ieșire și indicatorul de eroare este aprins.

12. Protecție la scurtcircuit Când modulul

este scurtcircuitat, protecția se oprește, indicatorul roșu de pe panou este aprins și „defecțiunea modului” este raportată pentru monitorizare.

13. Comunicare de fundal întreruptă După întreruperea

comunicării a modului, indicatorul de protecție clipește și modulul se oprește pentru protecție. Când comunicarea modului este restabilită, indicatorul de protecție revine la normal și modulul își reia funcționarea.

14. Protecție împotriva defecțiunii

ventilatorului Când ventilatorul se defectează, modulul va genera o alarmă de defecțiune a ventilatorului și indicatorul de eroare va clipi. În acest moment, modulul se oprește și nu iese nicio tensiune. După eliminarea defecțiunii, modulul va relua automat lucrul.

15. Monitorizați performanța

Modulul de încărcare adoptă magistrala CAN și poate fi, de asemenea, convertit în protocolul RS232, RS485 pentru a comunica cu modulul de monitorizare extern prin convertorul de protocol.

sistem

1. Când tensiunea de intrare este mai mică de 260Vac sau mai mare de 530Vac, indicatorul de protecție este aprins, iar modulul nu va mai funcționa și nu va ieși. Totodată, acesta va fi raportat la modulul de monitorizare. Această funcție poate fi restabilită automat. .
2. Gestionare perfectă a bateriei. Are funcție de protecție la tensiune joasă a bateriei, care poate realiza funcții precum compensarea temperaturii, reglarea automată a tensiunii și limitarea continuă a curentului.
3. Interfață de operare convenabilă și concisă, interfață de întreținere rapidă
4. Design perfect de protecție împotriva trăsnetului pe partea AC.
5. Funcții complete de protecție și alarmă de defecțiuni.
6. Sistemul are o funcție de alarmă de împământare defect de izolație.
7. Respectați standardul european IEC61851.

2. Instalarea cablului de alimentare

2.1. Norme de siguranță

Tensiunea de lucru internă și curentul sistemului de încărcare sunt foarte mari. La asigurarea siguranței personale, trebuie respectate în permanență următoarele reglementări:

1. Numai personalul care a primit instruire privind sistemul de încărcare și a stăpânit pe deplin cunoștințele despre sistemul de încărcare poate instala sistemul de încărcare. În timpul procesului de instalare, respectați întotdeauna măsurile de siguranță și reglementările locale de siguranță din fața catalogului.
2. Dacă doriți să operați în interiorul sistemului de încărcare, asigurați-vă că sistemul de încărcare nu este activ. Priza de alimentare a sistemului de încărcare trebuie deconectată.
3. Așezați echipamentul de încărcare într-o cameră încuiată, iar persoana responsabilă de echipamentul de încărcare va păstra cheile.
4. Cablajul cablurilor de distribuție a energiei trebuie să fie rezonabil și protejat pentru a evita atingerea acestor cabluri la operarea echipamentelor de alimentare.

2.2. Pregătirea instalării

Inspecție de despachetare

Doar după ce mărfurile ajung la locul de instalare se poate deschide cutia de ambalare pentru inspecție. Când inspecțiați mărfurile, deschideți mai întâi cutia de ambalare cu cutia de depozitare a listei de ambalare, scoateți lista de ambalare și inspecțiați articol cu articol eticheta de ambalare. În al doilea rând, verificați cantitatea și numărul de serie al cutiei identificarea, corectitudinea ambalajului echipamentului, cantitatea și tipul de accesorii și integritatea articolelor.

Pregătiți cablul

Alegerea cablurilor trebuie să respecte reglementările relevante din domeniul electric industrie.

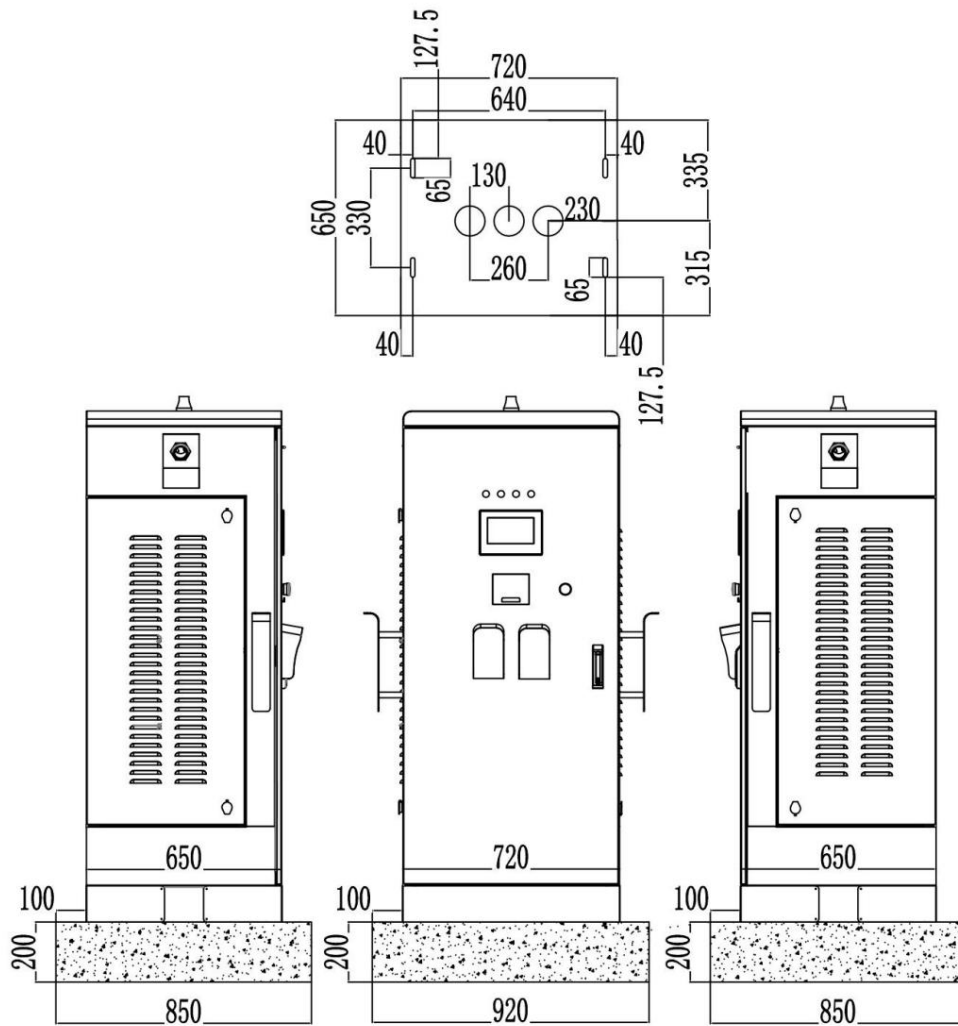
Cablul AC este recomandat să folosească cablu de tip RVVZ, nivelul de tensiune este 450/1000V sau mai mare, iar nivelul de rezistență la temperatură ar trebui să fie de cel puțin 70°C. Utilizatorul determină aria secțiunii transversale a cablurilor de intrare și de ieșire ale încărcării cabinet conform Tabelului 2-1.

Tabel 2-1 Selectarea secțiunii transversale a cablului a dulapului integrat de încărcare

Conector	Maxim	Pierdere maximă	Tensiune 0,5V	maxim	Tensiune 0,5V
Nume	pierderi	Intrare minimă	scădere și minim	Secțiune transversală	scădere și minim
Sosire	actual	actual	Lungime maxima	zonă	Lungime maxima
actual	actual	Secțiune transversală	sub		sub
		zonă	secțiune transversala		secțiune transversala
			zonă		zonă
Intrare AC	190A	70 mm ²	5m	95 mm ²	10m
Notă: Când distanța de cablare este mai mică de 30 m, se recomandă estimarea firului aria secțiunii transversale în funcție de densitatea de curent de 2,5A/mm ²					

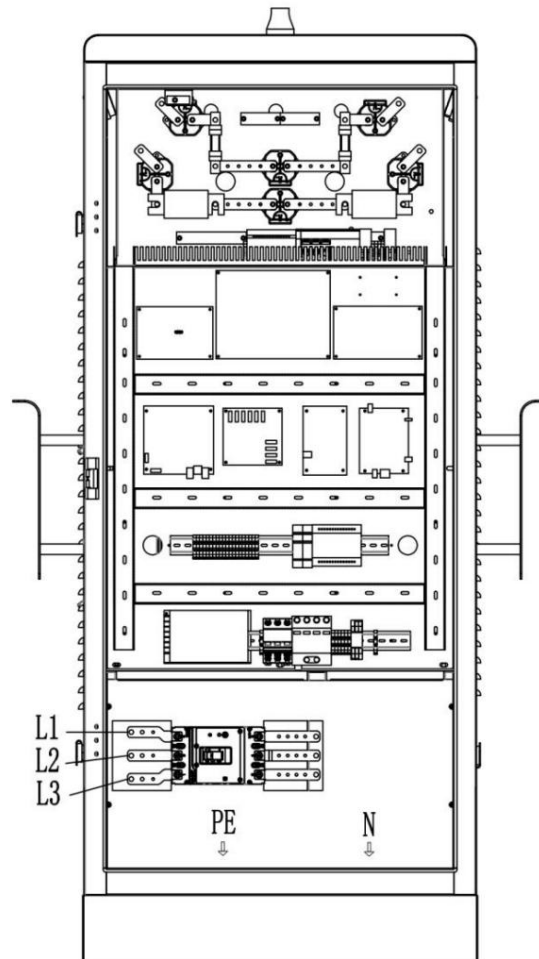
Conform regulamentului, linia de fază este un fir de 16 mm trebuie să fie același cu cel al firului de fază. Linia de fază este de 16 mm² -- Secțiunea transversală minimă de 35 mm² a firului de împământare este de 16 mm² Linia de fază este de 35 mm Deasupra, secțiunea transversală minimă a firului de împământare este jumătate din cea a firului de fază. Borna de conectare a barei de împământare este un șurub M6. Notă: Înainte de conectarea electrică, pune toate întrerupătoarele, siguranțele etc. în poziția oprit

2.3. Schema de instalare fixă



Notă: Linia de comunicație trebuie să fie așezată prin țevi metalice (în caz contrar, va afecta calitatea comunicației).

2.4. Cablaj electric



1. Linie de intrare de joasă tensiune AC 400 V, conectați-vă la locul L1\L2\L3\N\PE din figura de mai sus în ordine , și strângeți șuruburile.

2. Introduceți cablul de rețea în interfața RJ 45 a plăcii de comunicații în spatele ușii din față .

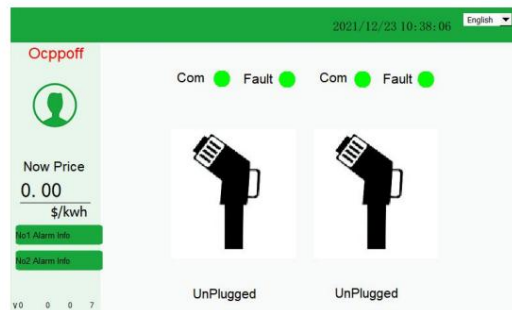
3. Cablul trebuie să fie în conformitate cu specificațiile recomandate de cablu 2.2.

3. Instructiuni perating

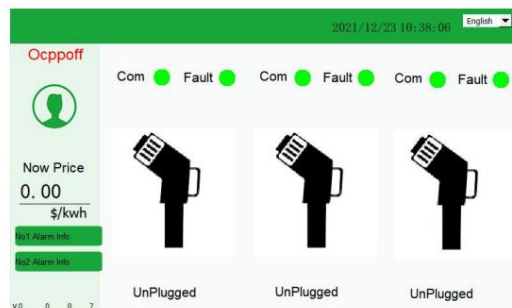
3.1. Interfață principală (interfață cu un singur pistol)



3.1.1. Interfață principală (interfață dublă pistol)



3.1.2. Interfață principală (interfață cu trei arme)



3.2. Parametrii de setare a punctului de încărcare

Faceți clic pe pictograma cap din partea stângă a paginii, parola implicită a fost introdusă, și puteți confirma direct pentru a intra în setarea parametrilor. Puteți reseta parola și interogați setarea parametrilor și setarea prețului energiei electrice.

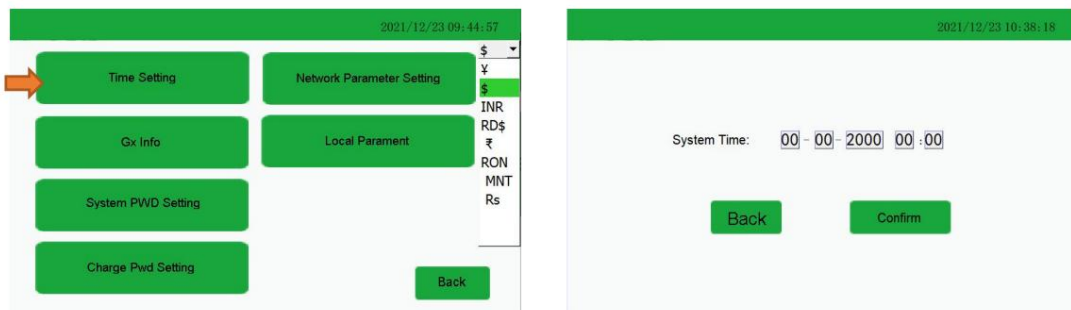


În general, nu se recomandă modificarea parametrilor. Parametrii incorecți pot face ca sistemul să nu funcționeze normal.

Înainte de a părăsi din fabrică, setările necesare au fost finalizate pentru sistem. Dacă trebuie să setați, vă rugăm să consultați îndrumările post-vânzare pentru modificare.

Parola de încărcare și parola de setare pot fi introduse implicit fără introducere și confirmare directă (Parola de încărcare și parola de setare pot fi modificate în parametri).

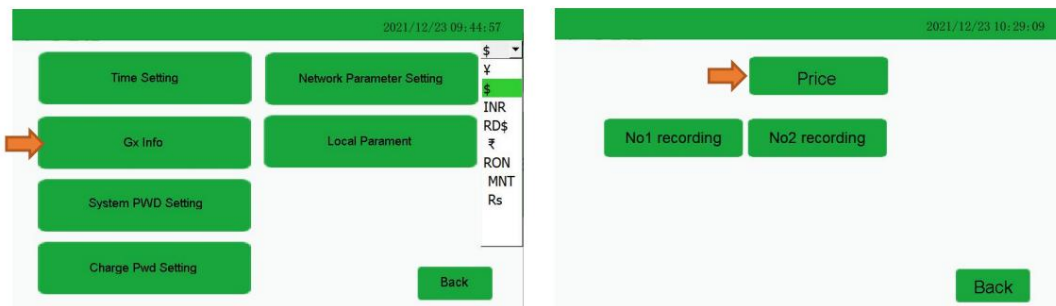
3.2.1. Setarea timpului:



Faceți clic direct pe Modificare, format oră 00-00-2000 00:00 (lună ziua an ora: minut)

După modificare, faceți clic pe confirmare și faceți clic pe înapoi pentru a actualiza ora.

3.2.2. Setarea ratei și înregistrarea de încărcare:



Com ● Fault ● 2021/12/23 10:29:25

No.	Start Tem	End Tem	Electricity price
1	06:00	00:00	3.00
2	00:00	06:00	4.00

Back Confirm

Com ● Fault ● 2021/12/23 10:29:25

No.	Start Tem	End Tem	Electricity price
1	06:00	07:00	3.00
2	07:00	09:00	4.00
3	09:00	06:00	6.00

Back Confirm

Rate: modul de sine stător este disponibil și pot fi setate până la 6 perioade de timp (nu este nevoie să setați rata atunci când vă conectați la platforma cloud și rata este emisă de platformă).

3.2.3. Setarea parolei de sistem:

2021/12/23 09:44:57

Time Setting Network Parameter Setting

Gx Info Local Parament

System PWD Setting

Charge Pwd Setting

Back

2021/12/23 10:30:36

Enter A New Password 0000

Confirm The New Password 0000

Return Confirm

Modificați parola de sistem, introduceți noua parolă direct și apoi introduceți-o o singura dată. După modificare, faceți clic pe confirmare.
După ce ați setat noua parolă, încercați să vedeți dacă este setată cu succes.

3.2.4. Setarea parolei de încărcare:

2021/12/23 09:44:57

Time Setting Network Parameter Setting

Gx Info Local Parament

System PWD Setting

Charge Pwd Setting

Back

2021/12/23 10:30:36

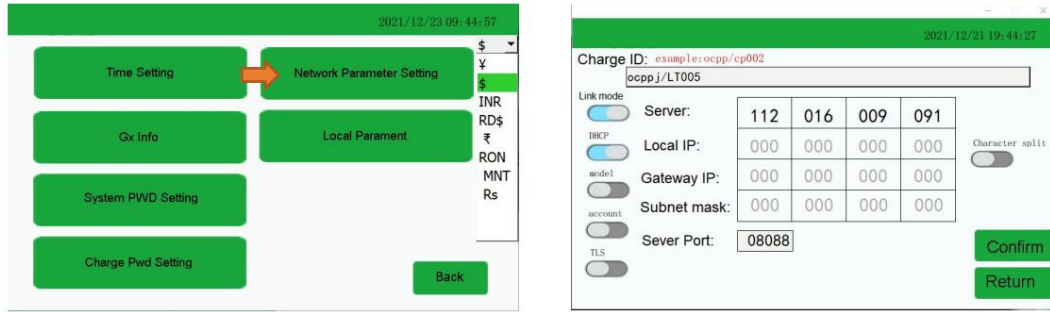
Enter A New Password 0000

Confirm The New Password 0000

Return Confirm

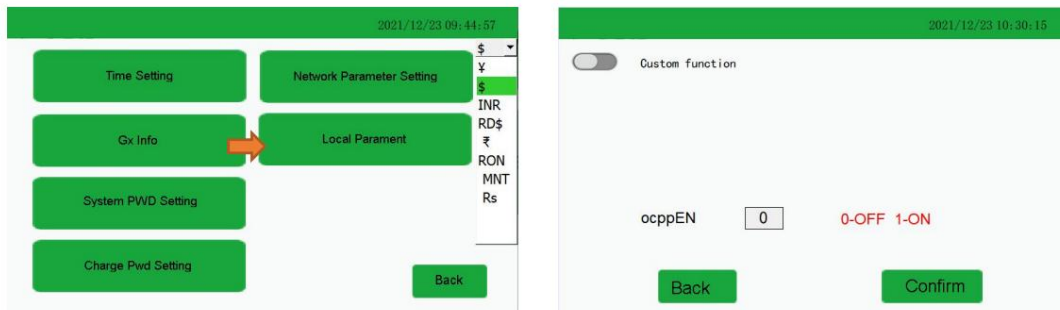
Modificați parola de încărcare, introduceți noua parolă direct, apoi introduceți-o o dată și faceți clic pe confirmare după modificare.
După ce ați setat noua parolă, încercați să vedeți dacă este setată cu succes.

3.2.5. Setari de retea:



Configurați parametrii de rețea (nu este nevoie să setați modulul autonom). Conectați-vă la platformă, platforma va furniza: numărul ID (ocppj / ID), IP server, numărul portului. Funcția de rețea trebuie să fie activată în parametrii locali.

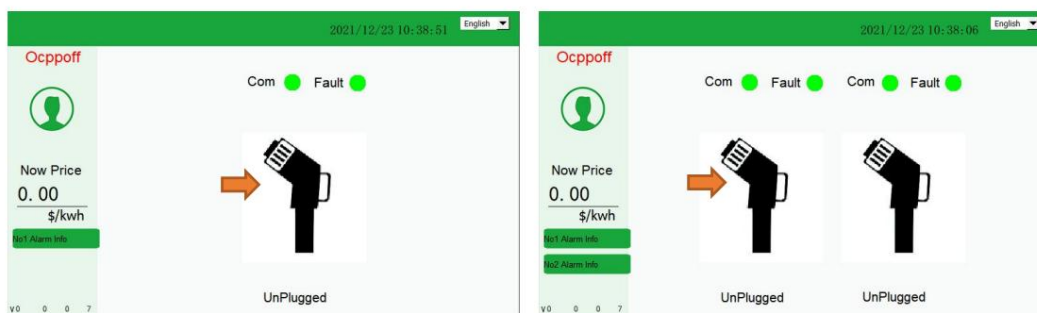
3.2.6. Parametri locali:



Este folosit pentru a activa funcția de rețea, setată la 0 dezactivată, setată la 1 activată.

3.3. Interfață de încărcare

Faceți clic pentru a selecta pistolul de încărcare care trebuie încărcat





Selecțai modul de autentificare: card IC, cod de scanare, selecțai în funcție de realitatea situație

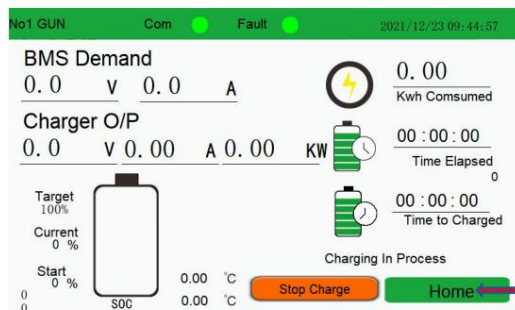
Mod de pornire local: introduceți parola și apoi selecțai una dintre cele patru încărcări moduri pentru a începe încărcarea

Parola de încărcare și parola de setare pot fi introduse implicit fără introducere și confirmare directă (Parola de încărcare și parola de setare pot fi modificate în parametri)

Notă: codul QR, necesită suport pentru platformă.

3.3.1. Interfață detalii de încărcare

După încărcarea normală, sistemul va comuta la această pagină

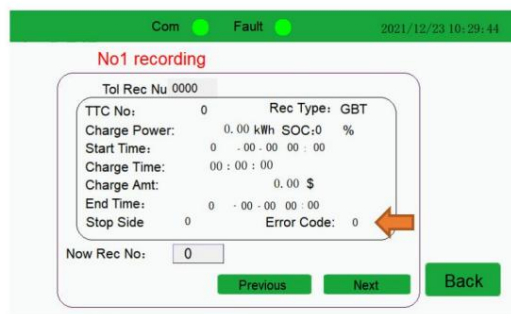


Înapoi la interfața principală

Începe încărcarea - detectarea izolației (după ce detectarea izolației se va opri, apoi parametrii de configurare a strângerii de mână a vehiculului și grămadă de încărcare) - încărcare normală. Opriți automat pe drum, opriți interfața sau încărcăți înregistrarea pentru a vedea cauza timpului de nefuncționare. Pagina este după cum urmează



Parametrii pistolului



Record de încărcare

cod de eroare	Explicație
30	Reporniți
31	Oprirea de urgență este apăsată
32	Defecțiune de protecție împotriva trăsnetului
33	Ușa este deschisă
34	Eșecul comunicației prin izolație
35	Eroare de comunicare cu contorul
36	Eroare de comunicare cu modulul de încărcare
37	Dulapul peste temperatură
38	CC1 are o problemă
39	Modul scurtcircuit defect
3A	Blocare electronică fără feedback
3B	BHM nu a primit
3C	BHM finalizat, dar tensiunea contorului DC este mai mare de 10V
3D	Tensiunea contorului este mai mare de 10V la începutul izolației!
3E	Izolație Tensiunea setată nu este atinsă
3F	Rezistența de izolare este prea mică!
40	Modulul ISO nu a finalizat monitorizarea izolației
41	Defecțiune a circuitului de purtare ISO
42	BRM nu a primit
43	BCP nu a fost primit
44	Tensiunea minimă de ieșire a pilei de încărcare este mai mare decât tensiunea maximă cerută de EV
45	BRO_AA nu este primit, vehiculul nu este pregătit, ore suplimentare închide
46	Tensiunea contorului nu se potrivește cu tensiunea curentă a BMS
47	Preîncărcarea a eșuat
48	BCL nu a primit
49	BCS nu a fost primit
4A	Timeout de comunicare BMS
4B	Temperatura pistolului este prea mare
4C	Polaritatea bateriei este inversată
4D	Supracurent

cod de eroare	Explicație
60	Oprirea de urgență este apăsată
61	Defecțiune de protecție împotriva trăsnetului
62	Ușa este deschisă
63	Eșecul comunicației prin izolație
64	Eroare de comunicare cu contorul
65	Eroare de comunicare cu modulul
66	Dulapul peste temperatură

67	Eroare legătura pistolului
68	Eroare starea modulului
69	Etapa de așteptare de încărcare Apăsați butonul de oprire
6A	Nu a primit H100~102
6B	Tensiunea solicitată a vehiculului este mai mare decât bateria maximă Voltaj
6C	Tensiunea minimă a vehiculului este mai mare decât cea maximă tensiunea grămezii
6D	Așteptați ca vehiculul să permită încărcarea (încărcarea vehiculului steag permis) a expirat
6E	Tensiunea barei frontale la blocarea electromagnetică este activat este mai mare de 10v
6F	Blocare electronică fără feedback
70	Tensiunea barei este mai mare de 10v înainte de pornirea izolație
71	Modulul nu atinge tensiunea specificată la ieșire este izolat
72	Rezistența de izolație este prea scăzută
73	Timeout de detectare a izolației plăcii de izolație
74	După finalizarea testului de izolație, circuitul de purjare eroare de timeout
75	Cerințe normale de oprire înainte ca vehiculul să fie încărcat
76	Tensiunea bateriei vehiculului nu este detectată sau rețeaua principală a vehiculului contactorul nu este închis
77	Curentul de cerere de preîncărcare este 0
78	Mesajul vehiculului de încărcare a fost întrerupt și oprit
79	Încărcare Sistemul de încărcare este defect sau vehiculul este defect interzisă taxarea
7A	Există o tensiune negativă la capătul pistolului de testare

cod de eroare	Explicație
90	Oprirea de urgență este apăsată
91	Eroare de comunicare cu contorul
92	linia cp anormală
93	Fluctuația rețelei

4. Întreținere și depanare

4.1. Întreținere zilnică

Întreținerea zilnică poate menține încărcătorul într-o stare sigură și stabilă. • Curățați suprafața exterioară a încărcătorului la fiecare două luni • Testați dispozitivul de protecție împotriva scurgerilor o dată pe an • Curățați filtrul de aer la fiecare șase luni

4.2. Curățați suprafața exterioară

Suprafața exterioară a încărcătorului este prăfuită și este necesară pentru a menține o stare bună și a menține o imagine frumoasă. • Opriți toate procesele de încărcare, întrerupeți alimentarea și conectați pistolul de încărcare. • Folosiți o cârpă moale, fără praf pentru a îndepărta obiectele străine și praful din carcasă.

suprafața

•tratați numai cu detergenți puternici cu un pH între 6 și 8 pentru pete puternice, apoi ștergeți-i cu apă

Prudență

Opriți procesul de încărcare și deconectați alimentarea

Nu folosiți pistolul cu apă de înaltă presiune pentru a curăța masa dulapului

Nu utilizați solvenți corozivi, spray-uri, solvenți sau abrazivi

4.3. Testați dispozitivul de protecție împotriva scurgerilor

Dispozitivul de protecție împotriva scurgerilor este un sistem de siguranță foarte important și trebuie testat o dată pe an.

Nu testați dispozitivul de protecție împotriva scurgerilor în timpul încărcării Opriți toate procesele de încărcare înainte de

testare. Deconectați stația de încărcare de la vehicul. • Deschideți ușile frontale și laterale ale încărcătorului, iar

încărcătorul nu va fi expus direct vântului și ploii. • Stația de încărcare este în standby. • Faceți clic pe butonul de testare

„Test” al dispozitivului de protecție

împotriva scurgerilor.

- Stare bună: dispozitivul de protecție împotriva scurgerilor sare în poziția „off”, iar pila de încărcare nu mai funcționează;

- Stare proastă: Când apăsați butonul de

testare, nu există niciun răspuns. În acest moment, vă rugăm să deconectați sursa de curent alternativ a grămezii de

încărcare și să închideți ușa dulapului.

Nu utilizați încărcătorul din nou înainte de finalizarea întreținerii dispozitivului de protecție împotriva scurgerilor și

contactați la timp BSEC după vânzare. • Închideți ușile laterale și frontale ale

încărcătorului. • Notați timpul necesar pentru a testa dispozitivul de

protecție împotriva scurgerilor în fiecare an.

Prudență

Dacă dispozitivul de protecție împotriva scurgerilor este declanșat, reporniți modul de funcționare: comutatorul de scurgere este rotit în jos în jos, apoi comutatorul de scurgere este rotit în sus în jos și puterea este retransmisă.

4.4. Întreținere zilnică

Curățați filtrul de aer

Încărcătorul este echipat cu un filtru de aer cu o plasă mare și zonă densă pentru a preveni componentele electronice să nu fie deteriorate de praf. Trebuie să curățați filtrul cel puțin o dată pe an. • trebuie să oprească toate procesele de

încărcare înainte de curățare • Deschideți ușile frontale și laterale ale

încărcătorului, încărcătorul nu va fi expus direct

la vânt și ploaie

• Îndepărtați filtrul de aer original • Instalați

filtrul de aer curățat și instalați cadrul și șuruburile • Închideți ușile laterale și frontale ale

încărcătorului • Înregistrați timpul necesar pentru a testa dispozitivul

de protecție împotriva scurgerilor în fiecare an

Prudență

Dacă încărcătorul funcționează fără filtru de aer sau filtrul de aer nu este curățat la timp, defecțiunea cauzată de încărcător nu este bună.

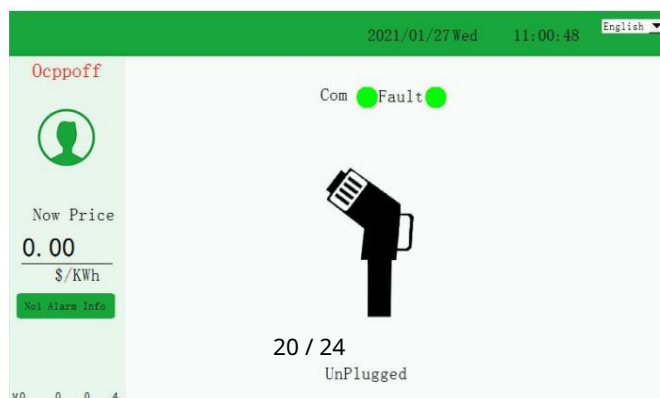
4.5. Inspecție și întreținere


Acest dispozitiv este un încărcător inteligent integrat cu funcții inteligente, cum ar fi autotestarea preîncărcării, monitorizarea componentelor electrice și a parametrilor de funcționare și alarma de eroare. • Funcționare normală, doar întreținere zilnică, nu necesită întreținere

• Funcționare anormală, consultați următoarele depanare și contactați la timp centrul de asistență pentru clienți BSEC sau furnizorul local

4.6. Depanare

Identificarea defecțiunii



Clic "  " pentru a vedea mesajul de eroare de sistem pentru conectorul corespunzător,



Încărcarea pilelor instalate în locuri deschise poate cauza defecțiuni din diverse motive.

Funcționare necorespunzătoare

- apăsați butonul de urgență pentru a opri

defecțiune produsă de om

- Pistolul de încărcare este crăpat, zdrobit sau înmuiat în apă • Cablul de încărcare este striv și tras de roți • Cablul de încărcare este rupt și slăbit de forța externă • Încărcătorul a fost lovit de un vehicul sau de un obiect greu • Ușa dulapului de încărcare se deschide anormal

Notă: Defecțiunea cauzată de om nu este acoperită de serviciul de garanție

Defecțiunea dezastrelor naturale

- Daune cauzate de cutremur • Inundații de furtună • Dezastru cauzat de fulgere • Incendiu extern

Notă: Eșecurile dezastrelor naturale nu sunt acoperite de serviciul de garanție

Defecțiune a sistemului de încărcare •

Consultați lista din „Metode de procesare” pentru detalii

4.7. Depanare

Operațiune



<p>Afișajul este gol și nu poate fi atins Lit.</p>	<p>Intrarea AC a stației de încărcare este inactivă.</p>	<p>Verificați dacă puterea de intrare a stației de încărcare este normală: AC trei faze, tensiunea pentru fiecare fază a fost de 220 V, tensiunea de linie a fost de 380 V. indiferent dacă există scurgeri sau scurtcircuit în cablul de intrare. Dacă totul este verificat, încercați să opriți și reporniți. Dacă defecțiunea nu este încă rezolvată, vă rugăm să contactați personalul de service Handled by BSEC</p>
<p>Afișajul este gol și alb, și informația nu poate fi afișat corect</p>	<p>Neîntrerupt încărcarea stație timp de 24 de ore Rularea, afișajul se blochează, rar a apărut. situație</p>	<p>Încercați să opriți și să reporniți, dacă defecțiunea încă nu a fost rezolvată, vă rugăm Contactați personalul de service BSEC pentru prelucrare.</p>
<p>Controlul accesului</p>	<p>Lumina verde indică normal. Dacă lumina roșie clipește, ușa grădinii de încărcare nu este închisă sau circuitul de acces comutatorul este defect.</p>	<p>Închideți ușa, dacă defecțiunea încă nu este rezolvată, vă rugăm să contactați personalul de service BSEC pentru procesare.</p>

Oprire de urgență	Lumina verde indică normal. Dacă lumina roșie clipește, funcția de oprire de urgență a ușii de încărcare este apăsată.	Dacă vrei să rezolvi problema, te rog asigurați-vă că întregul circuit este normal. După ce răsuciți butonul, resetați întrerupătorul de circuit a carcasei de plastic declanșat pentru a reveni la normal sau contactați BSEC personal de service pentru manipulare.
Protecție împotriva trăsnetului	Lumina verde înseamnă normal. Dacă lumina roșie luminează intermitent, grămada de încărcare se confruntă cu o supratensiune	Dacă doriți să o rezolvați, vă rugăm să vă asigurați că paratrăsnetul este intact, dacă este deteriorat, înlocuiți dispozitivul și apoi utilizați-l sau contactați personalul de service BSEC pentru eliminare.
Scurgere	sau un fulger Lumina verde indică normal. Dacă lumina roșie clipește, există o scurgere în stația de încărcare.	Dacă doriți să o rezolvați, verificați circuitul pentru scurtcircuit după oprire sau contactați personalul de service BSEC.
Placa izolatoare comunicare defecțiune	Lumina verde indică normal. Dacă lumina roșie clipește, comunicarea între stația de încărcare și placa de izolație este defect.	Dacă doriți să o rezolvați, vă rugăm să verificați dacă linia este deconectată sau întreruptă după alimentarea este întreruptă sau placa de izolație este deteriorată sau contactați personalul de service BSEC pentru a rezolva problema.
Metru comunicare defecțiune	Lumina verde indică normal. Dacă lumina roșie clipește, comunicarea între stația de încărcare și contor este defectă.	Dacă vrei să rezolvi problema, te rog verificați dacă linia este deconectată sau rupt după ce alimentarea este întreruptă sau dacă contorul este deteriorat, apoi porniți testați după verificare sau contactați BSEC personal de serviciu.
Izolatie monitorizarea	Lumina verde indică normal. Dacă lumina roșie clipește, grămada de încărcare este insuficientă rezistența izolării.	Se recomandă utilizarea unei alte stații de încărcare pentru încărcare. Dacă problema este aceeași, este o problemă cu mașina. Dacă nu există nicio defecțiune, este o problemă de încărcare, vă rugăm să contactați personalul de service BSEC pentru descurcă-te.

<p>Modul redresor comunicare defecțiune</p>	<p>Lumina verde indică normal. Dacă lumina roșie clipește, comunicarea între stația de încărcare și modulul redresor este defect.</p>	<p>Dacă vrei să rezolvi problema, te rog verificați dacă circuitul este deconectat sau rupt după ce alimentarea este întreruptă sau dacă modulul este deteriorat, apoi porniți testul după verificare sau contactați BSEC personalul de service să se ocupe de el.</p>
<p>Nu este menționat mai sus și probleme.</p>	<p>Există multe motive posibile și nu este ușor a determina.</p>	<p>Vă rugăm să contactați personalul de service BSEC pentru prelucrare.</p>