

**MOARĂ DE PELEȚI
CU MATRIȚĂ PLATĂ
KL120B ȘI KL150B
MANUAL DE ÎNSTRUCȚIUNI**

| Nr. model | Putere | Debit (kg/h) | Ambalaj (cm) | NW/GW (kg) |
|-----------|----------------------|-----------------|--------------|------------|
| KL120B | 2,2KW/220V/Monofazat | 40-100 | 76*42*71 | 80/100 |
| KL150B | 4kW/220/Monofazat | 90~ 150 | 75*35*65 | 95/115 |

Familiarizarea cu utilajul

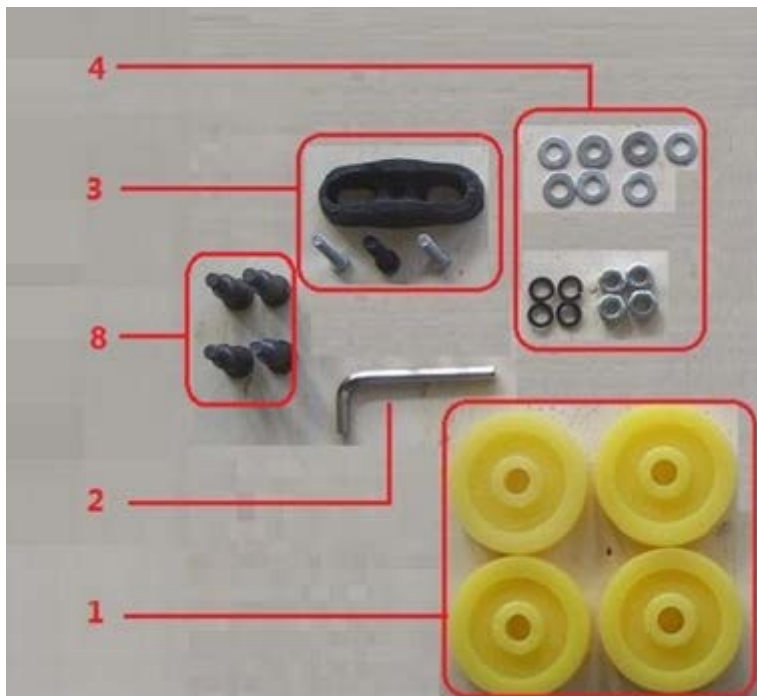


-
- | | |
|---------------------------|-------------------------|
| 1. Bază | 6. Buncăr de alimentare |
| 2. Roată | 7. Carcasă inferioară |
| 3. Cutie de viteze | 8. Comandă electrică |
| 4. Pâlnie evacuare peleți | 9. Motor electric |
| 5. Carcasă superioară | |

Funcționarea

Presa de peleți este echipată cu motoare de puteri diferite. Rolele și matrița sunt determinate să se rotească prin intermediul unui arbore de antrenare. Materia primă pentru producția de peleți, de exemplu, rumegușul, este presat de role în matriță. Datorită presiunii și frecării din matriță, materia primă este încălzită la o temperatură de 60-80 ° C. Ca urmare a creșterii presiunii și temperaturii, materialul se compactează în peleți comprimați și va avea o rezistență ridicată după răcire. În funcție de materialul care trebuie presat, trebuie adăugat un liant suplimentar. Diametrul peleișilor este determinat de diametrul găurilor matriței. Matrițele pot fi comandate cu următoarele diametre ale găurilor: 2,5mm, 4mm, 6mm, 8mm.

UNELTE



Roți

Chei imbus

Extractoare

Piulițe și șaibe

8 Fixatoare de roți

Verificați dacă toate uneltele au fost livrate împreună cu moara de peleți.

Păstrați uneltele pentru utilizare ulterioară.

Lubrificați utilajul periodic.

Punerea în funcțiune

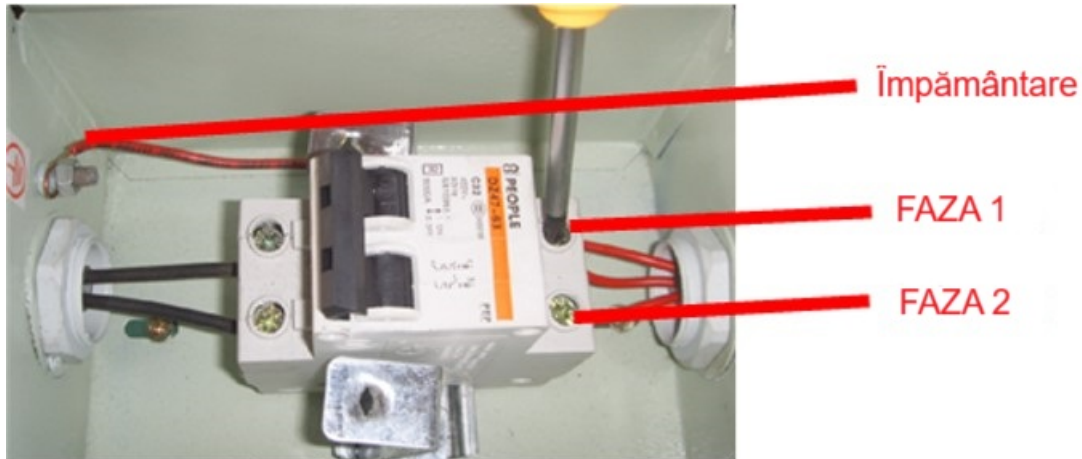
2.1 Conectarea și amplasarea morii de peleți

ATENȚIONARE: Deconectați toate sursele de alimentare înainte de efectuarea oricăror lucrări de întreținere.

2.1.1 Conectarea

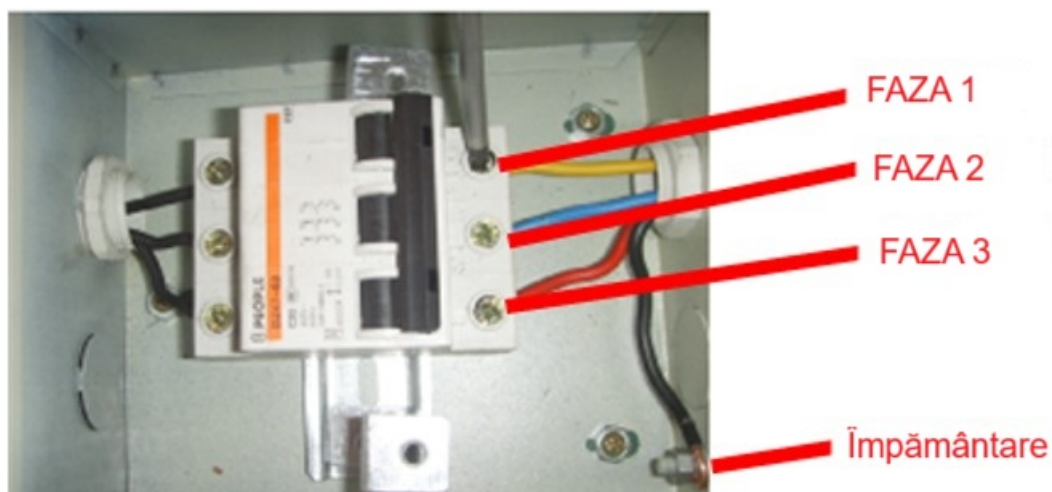
Pentru funcționarea morii de peleți, cu excepția modelului KL120B cu motor electric de 220V/2,2KW, este necesară o conexiune electrică cu curent alternativ monofazic. Pentru toate celelalte motoare, este necesară o conexiune electrică cu curent alternativ trifazic. Protecția necesară depinde de tipurile de moară de peleți:

Tip: KL120B 2,2KW/220V 14,2A KL150B 4KW /220V 26A



Tip: KL120B 3KW/380V: 6A

Tip: KL150B 4KW/380V: 8A



Verificați și strângeți toate șuruburile și cablurile de la unitatea de comandă, înainte de montarea cablului principal de alimentare. Nerespectarea acestui lucru va duce la deteriorarea unității de comandă. După conectarea cu succes a morii de peleți, testați mai întâi rotația matriței. Direcția de rotație a matriței trebuie să corespundă cu săgeata de direcție. Asigurați-vă că toate aceste setări sunt realizate de o persoană calificată.

Atenționare: Conexiunile de alimentare trebuie să fie realizate de un electrician calificat.

2.1.2 Locația

Așezați utilajul pe o suprafață solidă, sigură și bine uscată. Țineți utilajul ferit de persoanele neautorizate.

Nu utilizați utilajul la temperaturi sub 10 ° C.

Înainte de utilizare, asigurați-vă că toate șuruburile și piulițele sunt bine strânse.

2.2. Măcinarea cu ajutorul matriței

Înainte de prima producție de peleți, este important să rodați matrița utilajului, ceea ce poate face ca matrița să fie netedă și curată.

Pentru a face acest lucru, trebuie să pregătiți:

5 kg făină

5 kg nisip fin (de ex. nisip pentru joacă)

1,5 litru ulei vegetal



Se amestecă ingredientele într-o găleată și se trece amestecul de 10-20 ori complet prin matriță.



Funcționarea morii de peleți

3.1 ATENȚIONARE

În timpul funcționării morii de peleți trebuie respectate următoarele reguli de siguranță:

1. Deconectați sursa de alimentare când efectuați întreținerea sau transportați utilajul.
2. Purtați întotdeauna echipament de protecție personală adecvat. Purtați protecție auditivă, protecție pentru ochi, încălțăminte antiderapantă și haine strâmte. Nu utilizați niciodată utilajul cu părul lung lăsat liber.
3. Nu introduceți obiecte lungi în buncăr.
4. Asigurați-vă să nu puneți utilajul sau conexiunile în contact cu apa.
5. Stați departe de foc deschis în timpul funcționării.

3.2 SETAREA UTILAJULUI

1. Deconectați sursa de alimentare.
2. Verificați dacă toate șuruburile și piulițele sunt strânse corespunzător.
3. Lubrifiați toți rulmenții înainte de prima exploatare, cu unsoare pentru rulmenți de roți. Efectuați lubrifierea la cel puțin 10 ore de funcționare.
4. Reglați presiunea roților. Pentru a face acest lucru, trebuie doar să trageți matrița și să verificați dacă se poate roti sub role. Distanța dintre role și matriță trebuie reglată în intervalul 0,1-0,3mm.



3.3 Producerea peletilor

Verificați dacă materia primă este consistentă. Limitați utilajul la patru materiale pentru producerea de peleți.

1. Introduceți ștecherul utilajului și apăsați butonul de pornire. Motorul trebuie să pornească și matrița să se rotească. Dacă motorul nu se rotește, apăsați imediat butonul STOP și verificați sau investigați cauza problemelor.

2. Așezați un recipient (de exemplu, o găleata) în pâlnia pentru peleți.
3. Introduceți puțin material sursă în tubul de alimentare. Asigurați-vă că nu introduceți prea mult material dintr-o dată, deoarece utilajul se poate înfunda.
4. În scurt timp, peleții vor cădea prin pâlnia pentru peleți și îi puteți colecta. Peletul poate atinge duritatea finală numai după răcire.
5. Puneți materialul rămas și schimbați recipientul pentru peleți atunci când este plin.
6. Nu opriți utilajul în timpul operațiunii de presare a peletilor (cu excepția situațiilor de urgență), în caz contrar utilajul se va înfunda în caz de repornire.
7. Opriți utilajul apăsând butonul STOP.
8. Curățați utilajul cu o singură cursă. Acest pas este foarte important, deoarece dacă materia primă se răcește complet, va rămâne în interiorul carcasei rolor și este dificil de îndepărtat.

Notă: În cazul în care nu se obțin peleți la o calitate satisfăcătoare în timpul primei încercări a utilajului, peleții produși trebuie reintroduși în tubul de alimentare. Ar trebui adăugate mai multe componente, de exemplu rumeguș, care poate îmbunătăți calitatea producției de peleți.

3.4 Defecțiuni și întreținere

Utilajul nu pornește:

Verificați dacă utilajul este conectat corect la sursa de alimentare.

Întreținerea electrică poate fi efectuată numai de către un electrician calificat.

Deconectați sursa de alimentare când curățați utilajul.

Utilajul nu produce peleți:

Material necorespunzător.

Materialul este prea uscat sau prea umed.

Trebuie adăugat liantul adecvat.

Utilajul este blocat sau înfundat:

Opriți imediat utilajul.

Deconectați sursa de alimentare.

Scoateți materialul din utilaj și curățați-l.

Verificați dacă materialul este consistent și conținutul de umiditate.

Utilizarea și tipuri de peleți

4.1 Utilizarea peletilor

Peleții pot fi utilizați în diferite scopuri, cum ar fi hrănirea animalelor, încălzirea clădirilor și producția de gunoi de grajd. Avantajul major al peletilor în comparație cu alte materiale este ca

pot fi ușor de manipulat, transportat și depozitat pe o durată de timp mai lungă.

4.2 Elemente fundamentale ale materiei prime

Peleții pot fi produși din diferite materiale organice. Astfel, materia primă se leagă pentru a fi fixată în peleți durabili, iar conținutul de umiditate trebuie controlat între 12% și 15%. Dacă materia primă este prea uscată, iese adesea sub formă de pulbere sau trebuie să fie evacuată din pâlnia pentru peleți. Dacă materia primă este prea umedă, peleții vor fi de calitate inferioară. Umiditatea reziduală a materiei prime poate fi măsurată sau determinată cu ajutorul unui umidometru disponibil în comerț. Lungimea materiei prime ar trebui să fie limitată la 5mm, în caz contrar presa de peleți se va înfunda sau performanța se va reduce. **Materia primă cu lungime mai mare (de ex., talaș din lemn) trebuie măcinată în dimensiuni mici cu ajutorul unei mori cu ciocănele.**

4.3 Tipuri de peleți

Mai jos sunt principalele tipuri de peleți și compoziția materiei prime care poate fi utilizată pentru peleți.

Peleți din rumeguș

Materie primă: rumeguș

Utilizare: amestec de încălzire pe peleți

- a. procent de pin sau molid de cel puțin 50%: acesta poate fi presat direct în peleți.
- b. procent de pin sau molid mai mic de 50%: pentru peleți stabili, trebuie să adăugați 0,2-2% porumb sau amidon de cartofi. (Conținut total de umiditate 12-15%).

Peleți din paie, peleți din fân, peleți din Miscanthus

Materie primă: paie, fân, Miscanthus (tocate)

Utilizare: încălzire pe bază de peleți, așternut, hrană pentru animale

Amestec: direct (umiditate 12-15%)

Peleți pentru hrana animalelor

Materie primă: paie, fân, alte furaje (tocate)

Utilizare: așternut, hrană pentru animale

Amestec: direct (conținut total de umiditate 12-15%)

Fertilizator-peleți

Materie primă: gunoi de grajd, paie/fân (tocate)

Utilizare: fertilizare

Amestec: proporție aproximativ egală (conținut total de umiditate 12-15%)



RUMEGUȘ



PAIE



FÂN



CEREALE



HÂRTIE

Întreținere și informații importante

Urmați cu atenție și cu strictețe instrucțiunile care vor face ca moara dvs. de peleți să funcționeze fiabil o perioadă lungă de timp.

Nerespectarea instrucțiunilor va cauza defectarea pieselor sau vătămări corporale grave.

Referitor la cutia de viteze, trebuie să scurgeți tot uleiul de transmisie pentru sarcini grele după ce utilizați utilajul timp de 60 de ore. Apoi umpleți cutia de viteze cu un nou ulei de transmisie pentru sarcini grele.

ATENȚIE!

Stați la distanță de piesele în mișcare. Nerespectarea acestui lucru va duce la vătămări corporale grave. Deconectați sursa de alimentare înainte de întreținere sau reparații.

Verificați și strângeți periodic șuruburile și piulițele, din cauza vibrațiilor.



Gresarea

6.1 Gresăți rulmentul de pe arborele principal prin niplul de ungere.

Lubrificați după fiecare utilizare sau după 8 de ore de funcționare.



6.2 Gresăți rulmenții de pe rolă

(Acest pas este puțin incomod, deci trebuie doar să ungeți rulmenții lunar.)

6.2.1 Deschideți carcasa superioară, scoateți rola.



6.2.2 Slăbiți șuruburile de pe rolă.



6.2.3 Deschideți capacul rolei.



6.2.4 Deschideți capacul rulmentului, apoi gresați.



SCHIMBAREA MATRIȚEI

01 - Deconectați conectorul de alimentare

02 – Scoateți pâlnia

03 - Slăbiți piulițele de blocare și deschideți șuruburile rolei de tensionare



04 – Scoateți cele patru șuruburi pentru carcasa în care este montată matrița



05 - Slăbiți piulița din centrul matriței



06 - Scoateți matrița cu extractoarele



1

mai întâi trebuie să strângeți șuruburile 1 și 2

2

3

apoi trebuie să strângeți încet șurubul 3, matrița va fi scoasă încet

07 – Curățați bine matrița

08 – Reasamblați utilajul în ordine inversă

Atenționare:

1. Uleiul de transmisie al cutiei de viteze trebuie înlocuit la 100-200 de ore pentru un utilaj nou. La fiecare 300-400 de ore ar trebui să adăugați ulei de transmisie în cutia de viteze și asigurați-vă că, cutia de viteze nu duce lipsă de ulei de transmisie.
2. Uleiul pentru cutia de viteze trebuie să respecte standardul: ulei de transmisie pentru sarcini grele GL-5, vâscozitate 85W-90.
3. Înainte de a porni un utilaj nou, trebuie gresate rola și rulmenții arborelui principal.
4. Rulmenții trebuie gresați la fiecare utilizare.
5. Vaselina trebuie să respecte standardul: vaselină cu complex de litiu, cu proprietăți de extremă presiune.
6. Rumeșul nu se poate amesteca cu niciun material dur, de asemenea, nu se poate amesteca cu așchii de lemn cu diametrul mai mare de 6 mm.
 1. Diametrul materiei prime trebuie să fie sub 6mm în stare de pulbere, umiditatea între 8%-15%. Materialul prea uscat și prea umed nu se poate transforma în peleți.
 2. Un utilaj nou trebuie să fie curățat de rumeș cu ulei.
 3. Ca material, ar fi bine să alegeți rumeșul de pin roșu care conține multă lignină, este ușor de transformat în peleți.